

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТЕРМОПЛАСТАВТОМА ЛАБОРАТОРНОГО ВЕРТИКАЛЬНОГО ТИПА STR H150-D(DM):

Диаметр шнека, мм	20	25
Давление впрыска, кг/см ²	1715	1098
Теоретический объём впрыска, см ³	31	49
Вес впрыска в секунду, гр	29	45
Вес впрыска в секунду, oz	1	1,5
Производительность по впрыску, см ³ /сек	22	35
Ход поршня, мм	100	
Скорость вращения шнека, об/мин	0-215	
Контактное усилие впрыска форсунки, тонн	2	
Ход форсунки, мм	133	
Зоны контроля температуры	2	
Вместимость бункера, литров	15	
Усилие захвата, тонн	15	
Усилие раскрытия формы, тонн	7	
Размер панели, мм	430 × 290	
Расстояние между колоннами, мм	320 × 180	
Ход выталкивания, мм	4595	
Мин. высота формы, мм	160/100	
Ход раскрытия формы, мм	180	
Мах. раскрытие формы, мм	34080	
Усилие выталкивания, тонн	1,3 / 1,3	
Ход скольжения формы, мм	260	
Мах. вес формы, кг	60	
Точность позиционирования скольжения формы, мм	± 0,02	
Мах. давление в гидравлике, кг/см ²	140	
Производительность насоса, л/мин	23	
Рабочий объём жидкости, л	80	
Расход воды охлаждения, л/час	400 - 600	
Мощность двигателя гидропривода, кВт	3,5	
Мощность нагрева, кВт	2	
Общая мощность, кВт	5,5	
Вес машины, тонн	0,6 / 0,8	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТЕРМОПЛАСТАВТОМА ЛАБОРАТОРНОГО ВЕРТИКАЛЬНОГО ТИПА STR H300-D(DM):

Диаметр шнека, мм	20	25	30
Давление впрыска, кг/см ²	2730	1747	1213
Теоретический объём впрыска, см ³	31	49	71
Вес впрыска в секунду, гр	29	45	64
Вес впрыска в секунду, oz	1	1,5	2,3
Производительность по впрыску, см ³ /сек	22	35	50
Ход поршня, мм	100		
Скорость вращения шнека, об/мин	0-215		
Контактное усилие впрыска форсунки, тонн	2		
Ход форсунки, мм	140		
Зоны контроля температуры	2		
Вместимость бункера, литров	20		
Усилие захвата, тонн	30		
Усилие раскрытия формы, тонн	6,5		
Размер панели, мм	520 × 370		
Расстояние между колоннами, мм	355 × 280		
Ход выталкивания, мм	4595		
Мин. высота формы, мм	160/100		
Ход раскрытия формы, мм	180		
Мах. раскрытие формы, мм	34080		
Усилие выталкивания, тонн	1,3 / 1,3		
Ход скольжения формы, мм	350		
Мах. вес формы, кг	90		
Точность позиционирования скольжения формы, мм	± 0,02		
Мах. давление в гидравлике, кг/см ²	140		
Производительность насоса, л/мин	26		
Рабочий объём жидкости, л	100		
Расход воды охлаждения, л/час	400 - 600		
Мощность двигателя гидропривода, кВт	3,5		
Мощность нагрева, кВт	2,7		
Общая мощность, кВт	6,2		
Вес машины, тонн	1,1 / 2,3		