

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ДВУХШНЕКОВЫХ ЭКСТРУДЕРОВ СЕРИИ STR:**

<i>Модель</i>	<i>D</i> <i>Диаметр</i> <i>шнека (мм)</i>	<i>L/D</i> <i>Соотношение</i> <i>шнека</i>	<i>Скорость</i> <i>вращения шнека</i> <i>(об/мин)</i>	<i>P</i> <i>Мощность</i> <i>электродвигателя</i> <i>(кВт)</i>	<i>T</i> <i>Крутящий</i> <i>момент шнека</i> <i>(N, m)</i>	<i>T/N3</i>	<i>Q</i> <i>Производительность</i> <i>(кг/час)</i>
<i>STR – 36B</i>	35,6	32 – 60	600	22	600	4,8	30 – 90
<i>STR – 36D</i>	35,6	320-060	600	30	600	4,8	60 - 120